

# CRYSTAL 100®

## LIANT ET ENDUIT D'ÉPOXY

Liant et enduit d'époxy de couleur unie à deux composants. Vous avez la possibilité de décider exactement la couleur que vous désirez. CRYSTAL 100® se démarque aussi par son fini lustré et son prix abordable. Il peut être utilisé comme un liant, un apprêt ou comme couche de finition. Il est facile à installer.

## DOMAINES D'APPLICATION

- Applications intérieures sur du béton neuf ou existant, adéquatement préparé
- Enduit lisse, non-texturé, à haut pouvoir garnissant pour applications verticales et horizontales sur béton.
- Revêtement répandu, liant et couche d'usure pour produire une variété de revêtements texturés et antidérapants

## AVANTAGES

- Formulation économique permettant de produire des systèmes de revêtement de sol de bonne qualité
- Fini brillant et esthétique
- Facile à appliquer et à entretenir
- Formulation à faible odeur, idéale pour des applications dans des locaux en service
- Durable et offrant une bonne résistance à l'abrasion mécanique
- Bonne résistance chimique dans le cadre d'un usage général
- Basse teneur en COV

## DONNÉES TECHNIQUES (PROPRIÉTÉS À 23 °C (73 °F) ET 50 % H.R.)

### CONDITIONNEMENT

Unité de 7.5 L (2 gal US)  
Composant A : 5 L Résine  
Composant B : 2.5 L Durcisseur  
Unité de 15 L (4 gal US)  
Composant A : 10 L Résine  
Composant B : 5 L Durcisseur  
Unité de 30 L (8 gal US)  
Composant A : 20 L Résine  
Composant B : 10 L Durcisseur

### COULEUR

Gris clair (RAL 7035), Téléggris 2 (RAL 7046), Beige (RAL 1001), Gris basalte (RAL 7012), Noir foncé (RAL 9005), Blanc de sécurité (RAL 9003), Ivoire clair (1015)

### CONSOMMATION

**Couche d'apprêt:** 5 - 8 m<sup>2</sup>/L (200 - 325 pi<sup>2</sup>/gal US) à 5 - 8 mils e.f.m.

**Couche d'usure:** 1,6 - 3,3 m<sup>2</sup>/L (65 - 135 pi<sup>2</sup>/gal US) à 12 - 30 mils e.f.m.

\*\*Le taux de couverture et la consommation du produit dépendront de la porosité et du profil du substrat. Il faudra tenir compte des variations dans l'épaisseur de pellicule ou du nombre de couches nécessaires pour obtenir l'opacité voulue en utilisant des couleurs claires (ex. : blanc) ou brillantes (ex. : jaune et rouge) sur des substrats foncés. Il est recommandé d'effectuer des planches d'essai pour établir le taux de couverture correct.

### CONSERVATION

2 ans dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 5 et 32 °C (41 et 89 °F). Conditionner le produit entre 18 et 30 °C (65 et 86 °F) avant de l'utiliser.

### RAPPORT DE MALAXAGE

A:B =2:1 par volume

### TEMPÉRATURE DE SERVICE

Min. 0 °C (32 °F) Max. 50 °C (122 °F)

### DURÉE DE VIE EN POT, 250g (8.8oz)

~39 minutes à une température de ~20 °C (68 °F)

### TEMPS ENTRE LES COUCHES

de ~24 heures à ~72 heures à une température de 10°C (50 °F)  
de ~14 heures à ~48 heures à une température de 23 °C (73 °F)  
de ~8 heures à ~24 heures à une température de 30 °C (86 °F)

### TEMPS DE MÛRISSEMENT

À une température de 10 °C (50 °F): ~48 heures pour une circulation piétonne, ~5 jours pour une circulation légère, ~9 jours pour un mûrissement complet

À une température de 23 °C (73 °F): ~18 heures pour une circulation piétonne, ~2 jours pour une circulation légère, ~7 jours pour un mûrissement complet

À une température de 30 °C (86 °F): ~16 heures pour une circulation piétonne, ~36 heures pour une circulation légère, ~5 jours pour un mûrissement complet

## VISCOSITÉ (A+B mélangés)

~950 cps

## RÉSISTANCE À LA TRACTION ASTM D638

~ 7.7 MPa

## RÉSISTANCE DE LIAISONNEMENT ASTM D4541

> 2.5 MPa (360 psi) - Rupture du béton

## DURETÉ SHORE D ASTM D2240

~ 82

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Communiquez avec Prosol

*\*\*Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.*

## MODE D'EMPLOI

### PRÉPARATION DE SURFACE

La surface de béton doit être propre et saine. Dépoussiérer et enlever toute trace de laitance, graisse, huile, saleté, agents de mûrissement et d'imprégnation, cire, enduits, corps étrangers et toute autre substance désagrégée par une méthode mécanique appropriée pour obtenir un profil ICRI / CSP 3 - 4 pour les planchers. Lors de l'application du CRYSTAL 100®, la résistance à la compression du substrat en béton doit être d'au moins 25 MPa (3625 lb/po2) à 28 jours et la résistance à la traction d'au moins 1,5 MPa (218 lb/po2).

### MALAXAGE

Prémélanger séparément chaque composant. Verser le composant B dans le composant A en respectant rigoureusement le rapport de malaxage. À l'aide d'une perceuse, mélanger les composants à basse vitesse (300 à 450 tr/min) pour minimiser l'emprisonnement d'air pendant au moins trois (3) minutes. Utiliser une pale de malaxage de type Exomixer® (modèle recommandé) appropriée au volume à mélanger et du contenant utilisé. Au cours du malaxage, racler au moins une fois les parois et le fond du seau avec une truelle à bords droits afin d'obtenir un mélange homogène. Quand il est parfaitement mélangé, CRYSTAL 100® devra présenter une couleur uniforme et une consistance homogène. Ne préparer uniquement que la quantité de produit pouvant être appliquée pendant la durée de vie en pot.

### APPLICATION

**Couche d'apprêt :** Appliquer une couche d'apprêt uniforme à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau ou d'un racloir sans former de flaques.

**Couche d'usure :** Lorsque l'apprêt n'est plus collant, appliquer la couche d'usure en se servant d'un racloir ou d'un rouleau et réaliser plusieurs passes pour obtenir un recouvrement uniforme. Si le délai entre les applications dépasse 48 heures à 22 °C (71 °F), poncer la surface et essuyer avec un chiffon propre, imbibé de solvant.

### NETTOYAGE

Nettoyer tous les outils et l'équipement avec Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Se laver soigneusement les mains et la peau avec de l'eau chaude savonneuse ou utiliser les serviettes Sika® Hand Cleaner.

### RESTRICTIONS

- Température minimum / maximum du substrat 10 °C / 30 °C (50 °F / 86 °F).
- Humidité relative maximale durant l'application et le mûrissement : 85 %.
- La température du substrat doit être supérieure de 3 °C (5,5 °F) au point de rosée mesuré.
- Teneur en humidité du substrat : < 4 % au moment de l'application ; sinon, utiliser le Sikafloor®-81 EpoCem®CA.
- Ne pas appliquer sur des surfaces poreuses où une transmission d'humidité peut survenir durant l'application.
- Ne convient pas aux applications et substrats extérieures, au niveau du sol (ex. dalles au sol).
- Protéger de l'humidité, de la condensation et du contact avec l'eau pendant les premières 24 heures de mûrissement.
- La surface peut se décolorer dans les endroits constamment exposés à une lumière ultraviolette.
- Ne pas malaxer le CRYSTAL 100® manuellement ; malaxage mécanique uniquement.

### SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

*\*\*Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Crystal Coat sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Crystal Coat, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Crystal Coat n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Crystal Coat accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.crystalcoat.ca](http://www.crystalcoat.ca).*

CRYSTAL COAT

165 rue Deslauriers, Montreal, QC,  
H4N 2S4, Canada, (514) 745-1212

[www.crystalcoat.ca](http://www.crystalcoat.ca)